XINLEI COMPRESSOR CO.,LTD.

鑫磊

股票代码301317

行业定制
节能空压机

ENERGY-SAVING AIR COMPRESSOR

国家发改委《国家重点节能低碳技术推广目录》

- 超一级能效
- 节能30%
- 高效稳定
- 智慧物联网



XINLEI COMPRESSOR CO.,LTD.

鑫磊压缩机股份有限公司
XINLEI COMPRESSOR CO.,LTD.

地址:浙江省台州市温岭市东部新区潮平街8号
邮编:317511
电话:400-705-8999
传真:0576-89969999
邮箱:market@xinlei.com
官网:www.xinlei.com

本册中提及的商标均属于鑫磊压缩机股份有限公司及其关联公司或相关所有人。
本册的信息描述因时间不同、接受对象的差异,并不适合于所有情形,具体信息应根据合同规定执行。
本册提供的设备型号或技术参数等均以产品实物为准,可能不经过通知而有变更,敬请谅解。请联络咨询与您接洽的业务人员,以获得更多产品信息与服务资料,鑫磊对本册具有最终解释权。

鑫磊官方网站　鑫磊微信公众号　鑫磊抖音企业号

202607

聚焦客户关注的挑战和压力，提供有竞争力的空气能系统解决方案和服务，持续为客户创造最大价值

Continue to create maximum value for customers

2006年始创于中国浙江，是一家自主研发知识产权横跨活塞、螺杆、离心等覆盖全流体板块的高新技术企业。我们专注于空气动力的全场景数智化解决方案，用世界级标准争做世界级企业，与全球客户伙伴创享数智化流体生态。

让绿色流体科技人人皆享

鑫磊
压缩机
股份有限公司

- **14.9万m²+** 占地面积
- **80万台+** 年产量
- **100个+** 远销地区
- **400项+** 申请专利
- **300款+** 产品规格
- **260台+** 高精尖设备

COMPANY HONOURS

起草6项国家标准/4项行业标准/8项团体标准

高新技术企业

工信部《专精特新“小巨人”》

浙江省首批内外贸一体化“领跑者”企业

国家发改委《国家重点节能低碳技术推广目录》连年

工信部《“能效之星”装备产品目录》连年

国家火炬计划项目证书

中国通用机械工业协会副理事长单位

中国设备管理协会第六届理事会理事

中国机电产品进出口商会会员

国家能效标识检测实验室

中国石油和石化工程研究会-空气压缩机技术中心

浙江省鑫磊流体机械省级企业研究院

浙江出口名牌/“浙江制造”标准

2020水泥行业优秀供应商

2021中国工业化水产创新力装备

节能产品惠民工程高效节能容积式空气压缩机推广企业

公司大事记发展史

1996 鑫磊品牌始创于国家“九五计划”经济腾飞的时代

2000 鑫磊自研自产的空压机产品进军欧美市场

2005 建成面积300亩的现代化工业园区，享誉省级园林式单位

2006 直面“欧盟反倾销"诉讼,赢得初审裁决
公司日产量12000台，占欧盟海关出口数据超56%

2013 自主研发和生产的螺杆机主机开始走上市场,提出了一系列行业革命性的改变

2016 追加投资1.6亿人民币购入精加工设备,研发迭代了超一级能效的双螺杆空压机,年产各类机器80W台

2017 与“985工程”大连理工大学进行产学研究布局流体生态，并在中国空/磁悬浮离心机市场上有了首发性的突破

2020 遇新冠疫情暴发，鑫磊助力中石化口罩生产线，替换韩国机器为中石化提产30%，节能50%。在高端制造业“国产替代”的路上迈出了重大的一步

2021 深耕全球节能环保产业，创享空气动力的全场景解决方案，被授予“实测实标示范基地”为客户提供可靠的产品和真实的国家能效标准

2023 于1月19日在深交所创业板挂牌上市,股票代码301317。

DEVELOPMENT HISTORY

钟仁志
董事长 Chairman

上海交通大学硕士EMBA，
深耕空气动力领域；
提出多项行业突破性议题，
申请专利200+。

袁军
首席研发工程师 CTO

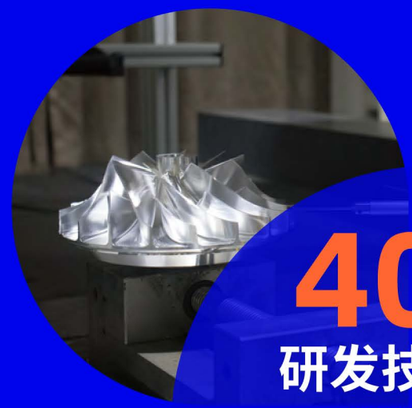
合同能源管理工程师（高级），
从事空压行业近20年；
主持多项空气能全场景落地方案，
申请专利120+。

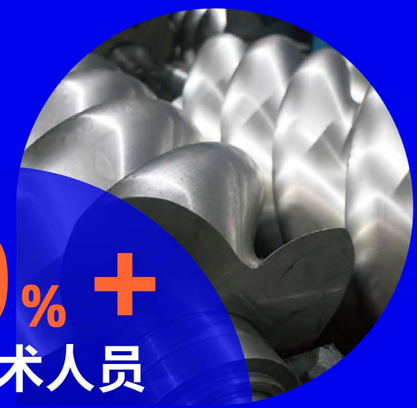
沈燚明
产研合作 PD

新加坡南洋理工大学：电气工程博士、博士后，长期从事磁悬浮直线推进系统与直驱式精密伺服方面的研究，主持国家自然科学基金青年项目1项，中国博士后科学基金特别及面上资助2项，在国内外重要学术刊物及会议发表SCI/EI检索论文40余篇，授权发明专利10余项。

研发团队

RESEARCH & DEVELOPMENT TEAM





40% +

研发技术人员

（除流动普工）



电气　机械　精益

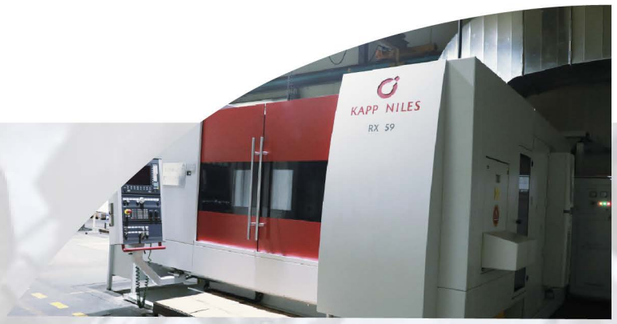
数智　规划　质量







○ MAZAK高精度
加工中心





○ KAPP转子磨床
加工中心



蔡司ZEISS三坐标 ○
检测中心







○ 精细化
加工中心

加工实力

从原料采购、零配件加工、整机装配到性能测试，鑫磊始终严苛于质量管控，公司拥有世界先进的MAZAK高精度加工中心，KAPP转子磨床加工中心和高精度的ZEISS三坐标测量仪，配置机器人精细化加工中心，打造鑫磊精细化、先进化生产加工中心，以确保核心部件自研自产，高效率的协同精确性

260+

先进的高、精、尖设备
保障产品高品质

PROCESSING STRENGTH

500强企业的选择

打开边界，共生成长——持续为全球客户创造价值

鑫磊空气能
全场景解决方案

TOTAL SOLUTION



01
售前工程师规划咨询

客户访谈/需求调研

技术交流产品演示

02
项目勘察落地

定制化选型方案/项目组

全程跟踪落地

03
交付保障

线下实地调试

关注实际需求

柔性改造方案灵活性强

04
售后工程师安心无忧

24小时400热线电话

微信轻量化工单入口

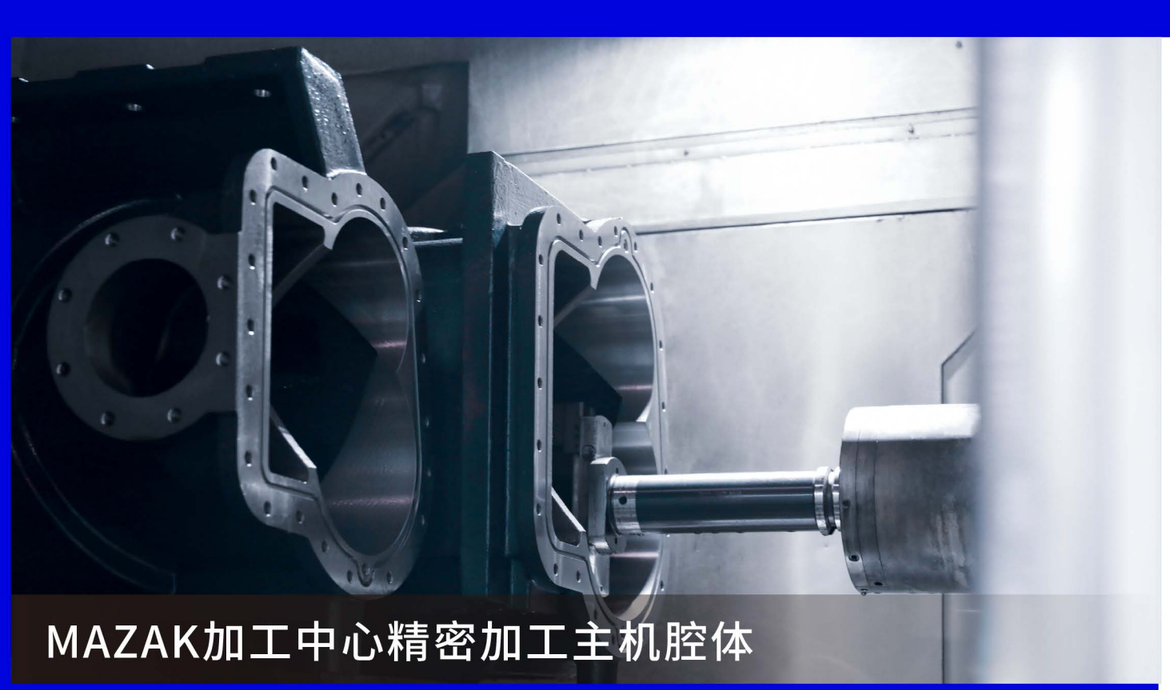
全套技术答疑视频

螺杆机核心部件

85%自研自制

高精度一体协同

The core components are
85% patented
High precision integrated coordination



MAZAK加工中心精密加工主机腔体

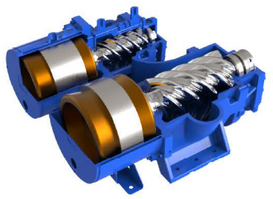


节能型线优化

通过对节能需求的深入分析，产品结构的不断优化，鑫磊的技术团队凭借多年的技术积累持续升级V系列型线。该型线以其较高的容积效率，合理的驱动接触点，排气侧泄露三角形的面积小的特点成为螺杆型线界的能效较高的型线之一

两级油冷压缩主机

保持理想的温度，低噪的用工环境,更高的防护等级；IP65油冷电机，防护等级高，无轴承机械损耗，无冷却风扇损耗，低噪音低振动，效率比同容量异步电机**提高3-10%**。



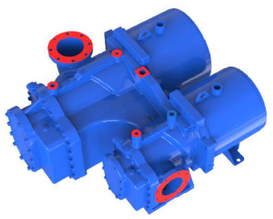
两级风冷压缩主机

转子无滑差，无电励磁、转子无基波铁、铜损耗且发热量少，减少了定子电流和定子电阻的损耗。其效率比同容量异步电动机**提高5%-8%**，尤其在低速时，仍能保持很高的电机效率。



同步电机 无级调速

两级压缩中采用电子调速，一、二级主机实现同步无级调速，满足不同需求。**电机效率95.5%，节能4.1%**，转矩大，运行平稳。



INNOVATION

超能王
油冷螺杆空压机

WHOLE STRUCTURE

常压两级压缩系列

高效过滤系统

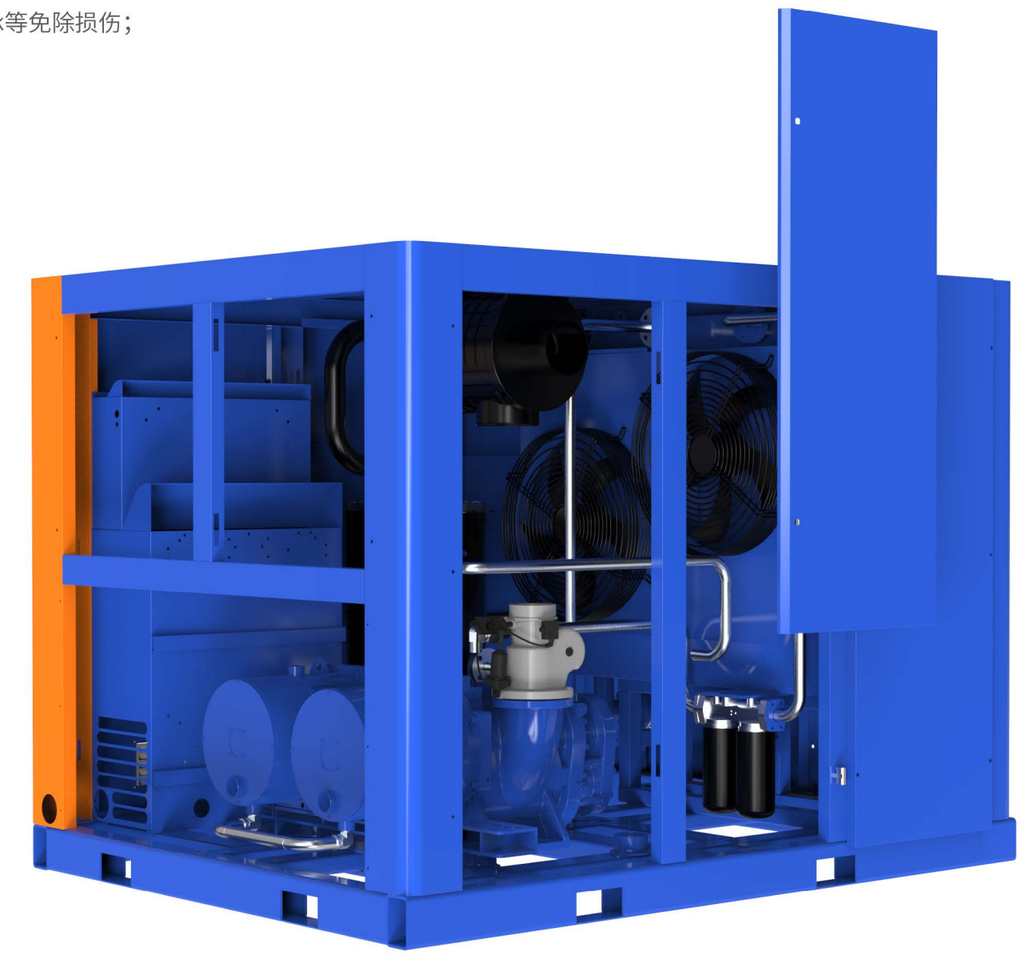
-高效油气分离器，使排气含油量低于3ppm；
-高效油过滤器，滤除润滑油中的杂质，为机头转子、轴承提供干净的润滑油；
-高效空气过滤器，滤除吸入空气中的灰尘杂质，使机头转子、轴承等免除损伤；





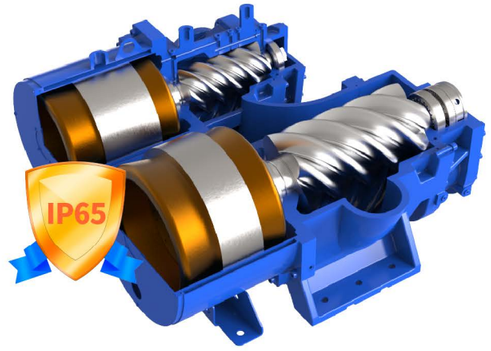
双变频系统
恒温恒压

-加大散热器面积，表面防锈防腐涂层，易清理寿命长，散热恒温效果好；
-油温低，避免油路结胶积碳、高温现象；
-机组运行平稳寿命增长，避免高温停机现象；



两级油冷压缩主机

-保持理想的温度，低噪的用工环境,更高的防护等级；
-一二级主机实现同步无级调速，大转子，低转速，卧式结构，重心低，运行更平稳，噪音更小；
-主机、电机一体式结构,传动损失降为零，传动效率100%；
-IP65油冷电机，防护等级高，无轴承机械损耗，无冷却风扇损耗，低噪音低振动，效率比同容量异步电机提高3-10%，电机效率95.5%，节能4.1%



智能控制系统

-现场、手机、电脑同时直观显示,用户、服务商、厂家同步显示：运行状态、运行数据、故障预警等；
-实时在线监控压力、功率，温度波动；



冷却系统

-采用板翅式风冷换热器或管壳式水冷换热器，以适应不同使用条件的客户；
-换热器按加大30%以上换热面积设计和制作
-在环境温度在45°C时仍有很好的冷却效果；确保不会发生高温停机现象，同时延长润滑油寿命20%。





超能王

油冷螺杆空压机

SUPER ENERGY

- 功率：22-315kW
- 压力：常压6-10bar

真实超一级能效

-超国家一级能效（GB/19153-2019一级能效标准）
-比普通空压机节能30%以上，是碳中和时代背景下企业降碳增效的不二之选

入选国家发改委
《国家重点节能低碳技术推广目录》

卧式两级压缩

-双同轴一体式结构，传动效率100%
-分级压缩，等温压缩，提高能效，同等排量下节能15%
-卧式结构、水平布置、重心低，振动小，运行更稳定

油冷高效永磁电机

-保持理想的温度，低噪的用工环境，更高的防护等级
-双永磁同步电机,电机效率95.5%，节能4.1%

智慧物联网

-物联网远程遥控，标配空气能运维平台



超能王

水冷螺杆空压机

SUPER ENERGY

- 功率：110-315kW
- 压力：常压7-8bar

85dB 低噪低振
30% 节能环保
智能遥控
拆装便捷

真实超一级能效

-超国家一级能效（GB/19153-2019一级能效标准）
-比普通空压机节能30%以上，是碳中和时代背景下企业降碳增效的不二之选

系统优化

-系统压损下降<0.2bar，三滤系统与压损系统双重优化，确保设备始终高效平稳运行

独立风道结构

-变频器设计外吸风独立风道，散热效果更好，减低变频器故障率
-压缩气体进风设计独立风道，吸入低于机器内部8°左右的压缩气体

智慧物联网

-物联网远程遥控，标配空气能运维平台



超能王
水冷螺杆空压机

WHOLE STRUCTURE

常压两级压缩系列

高效过滤系统

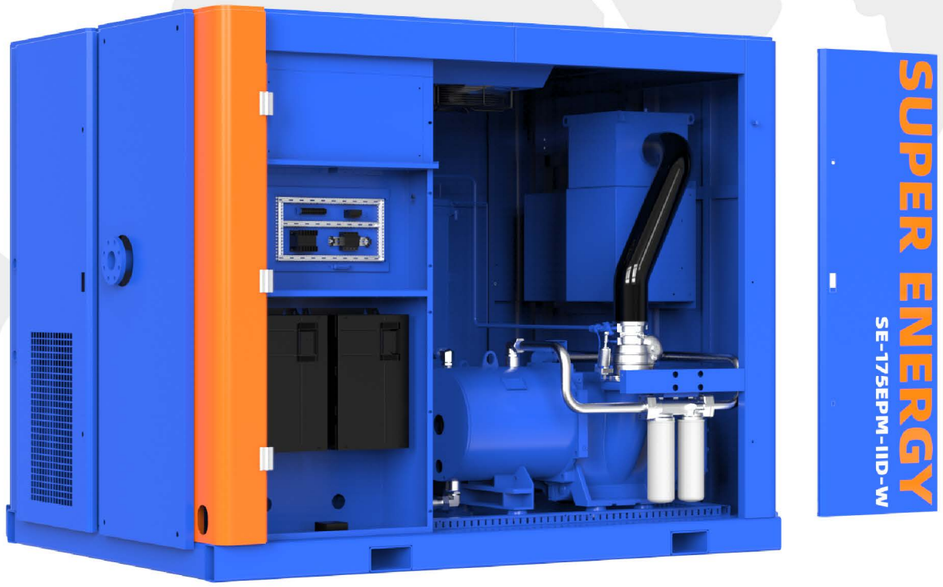
-含油量降低1.3+mg/m³，升级优质曼牌油分芯，含油量降低,排气更洁净；
-高效油过滤器，滤除润滑油中的杂质，为机头转子、轴承提供干净的润滑油；
-高效空气过滤器，滤除吸入空气中的灰尘杂质，使机头转子、轴承等免除损伤；





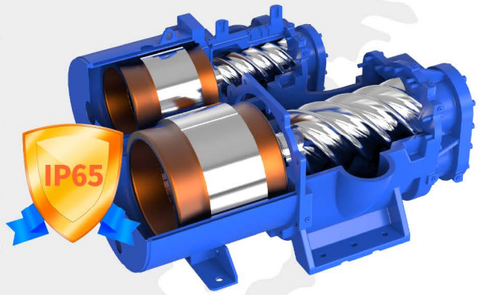
双变频系统
恒温恒压

-电控箱独立冷热分区,变频器散热性能更高；
-加大散热器面积，表面防锈防腐涂层，易清理寿命长，散热恒温效果好；
-油温低，避免油路结胶积碳、高温现象；
-机组运行平稳寿命增长，避免高温停机现象；



两级油冷压缩主机

-一二级主机实现同步无级调速，大转子，低转速，卧式结构，重心低，运行更平稳，噪音更小；
-机头、电机一体式结构,传动损失降为零，传动效率100%；
-IP65油冷电机，防护等级高，无轴承机械损耗，无冷却风扇损耗，低噪音低振动，效率比同容量异步电机提高3-10%，电机效率95.5%，节能4.1%；



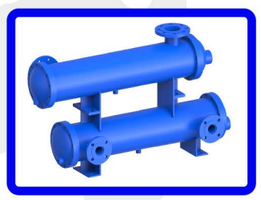
智能控制系统

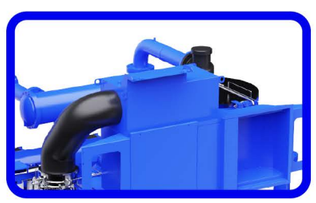
-现场、手机、电脑同时直观显示，用户、服务商、厂家同步显示：运行状态、运行数据、故障预警等；
-实时在线监控压力、功率，温度波动；



水冷却器

-水作为冷却介质具有较高的比热容，能够快速有效地降低螺杆机的温度，确保其高效运行，体积小噪音低，环境适应性更强。





进气管S型设计

-S型管道通过改变气流的路径和方向，可以有效降低由于气流冲击、振动等因素产生的噪声；

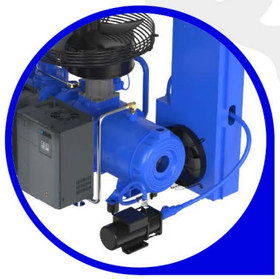
超能王
液冷螺杆空压机

WHOLE STRUCTURE

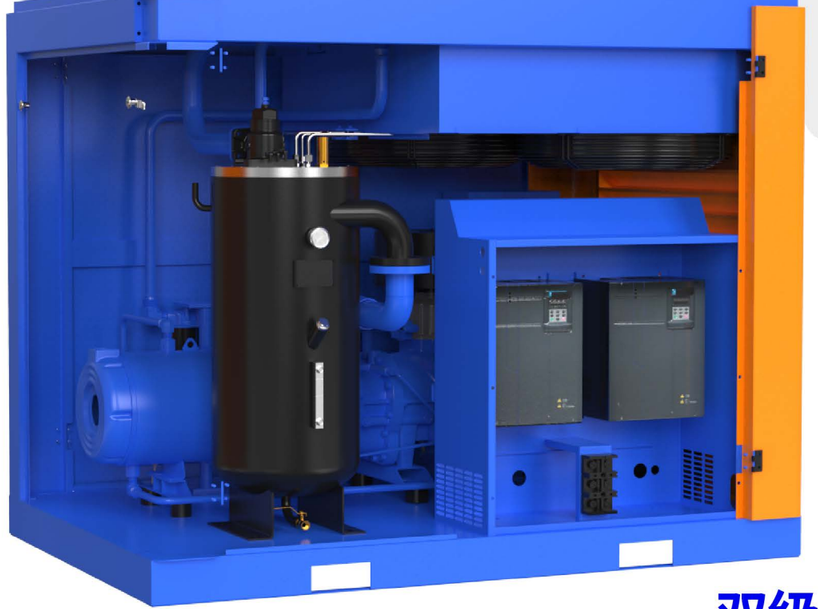
常压两级压缩系列

电机独立冷却系统

-为电机提供专属的冷却通路，能将电机工作温度稳定在理想范围，有效防止永磁体因过热而失磁，并保护电机绝缘材料，从而延长电机整体寿命；
-将电机的热量与主机压缩产生的热量分别管理，减轻了主冷却系统的负担，能使主机的排气温度更低，散热效率更高，系统运行更稳定。







双变频系统
恒温恒压



-双重调节,气压控制更精准,波动更小,满足高精度用气需求;
-加大散热面积,防锈防腐涂层,易清理、寿命长,恒温散热效果好;-油温低,避免油路结胶积碳、高温现象;
-机组运行平稳寿命增长,避免高温停机现象。

高效液冷永磁电机

-保持理想的温度,低噪的用工环境,更高的防护等级;
-IP65液冷电机,防护等级高,无轴承机械损耗,无冷却风扇损耗，低噪音低振动,效率比同容量异步电机提高3%-8%。



智能控制系统

-现场、手机、电脑同时直观显示，用户、服务商、厂家同步显示:运行状态、运行数据、故障预警等；
-实时在线监控压力、功率，温度波动；



双级压缩主机

-结构紧凑,运行更加稳定,减少振动和噪音；
-驱动电机与阳转子同轴一体设计,传动效率高；
-空气经过两次压缩,减少每次压缩的压比,降低能耗,提升效率；
-一级压缩后的空气经过冷却,降低二级压缩的进气温度,减少功耗。

超能王

液冷螺杆空压机

SUPER ENERGY

- 功率：22-132kW
- 压力：常压6-10bar

真实超一级能效

-两级压缩降低压比，减少能耗,中间冷却进一步节能,提升整体效率

稳定可靠

-两级压缩分担负荷，减少单级压缩的负担，运行更稳定，寿命更长

变频调节

-智能变频技术，实时调整工作状态，提升整体运行效率,调节范围广，满足不同压力需求

智慧物联网

-物联网远程遥控，标配空气能运维平台

低噪低振　节能环保　智能遥控　拆装便捷



鑫霸王

风冷螺杆空压机

SCREW COMPRESSOR

- 常压系列
  功率：22-315kW
- 低压系列
  功率：37-250kW

一级能效,节能环保

-超国家一级能效（GB/19153-2019一级能效标准）
-比普通空压机节能30%以上，是碳中和时代背景下企业降碳增效的不二之选

卧式两级压缩

-双同轴一体式结构，传动效率100%
-分级压缩，压比为3，回流泄漏量减小，提高能效
-等温压缩，同等排量下节能15%
-卧式结构、水平布置、重心低，振动小，运行更稳定

风冷高效永磁电机

-转子无滑差，无电励磁、转子无基波铁、铜损耗且发热量少，减少了定子电流和定子电阻的损耗
-其效率比同容量异步电动机提高5%-8%，尤其在低速时，仍能保持很高的电机效率

智慧物联网

-物联网远程遥控，标配空气能运维平台

入选国家发改委
《国家重点节能低碳技术推广目录》



鑫霸王
风冷螺杆空压机

WHOLE STRUCTURE

常压两级压缩系列

高效过滤系统

-高效油气分离器，使排气含油量低于3ppm；
-高效油过滤器，滤除润滑油中的杂质，为机头转子、轴承提供干净的润滑油；
-高效空气过滤器，滤除吸入空气中的灰尘杂质，使机头转子、轴承等免除损伤；





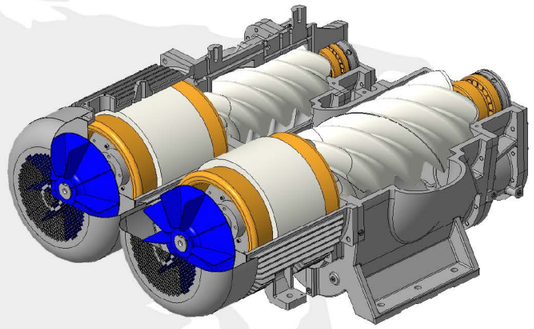
双变频系统
恒温恒压

-加大散热器面积，表面防锈防腐涂层，易清理寿命长，散热恒温效果好；
-油温低，避免油路结胶积碳、高温现象；
-机组运行平稳寿命增长，避免高温停机现象；



两级风冷压缩主机

-卧式结构，水平布置，重心低，振动小，运行更稳定；
-主机、电机一体式结构,传动效率100%；
-比单机压缩压比小，内泄漏少，级间喷油冷却，趋于等温压缩；
-实现同步无级调速，满足不同需求，电机效率95.5%。节能4.1%，转矩大，运行平稳；



智能控制系统

-现场、手机、电脑同时直观显示,用户、服务商、厂家同步显示：运行状态、运行数据、故障预警等；
-实时在线监控压力、功率，温度波动；



冷却系统

-采用板翅式风冷换热器或管壳式水冷换热器，以适应不同使用条件的客户；
-换热器按加大30%以上换热面积设计和制作
-在环境温度在45°C时仍有很好的冷却效果；确保不会发生高温停机现象，同时延长润滑油寿命20%。





鑫霸王
风冷螺杆空压机

WHOLE STRUCTURE

低压单级压缩系列

高效过滤系统

-高效油气分离器，使排气含油量低于3ppm；
-高效油过滤器，滤除润滑油中的杂质，为机头转子、轴承提供干净的润滑油；
-高效空气过滤器，滤除吸入空气中的灰尘杂质，使机头转子、轴承等免除损伤；





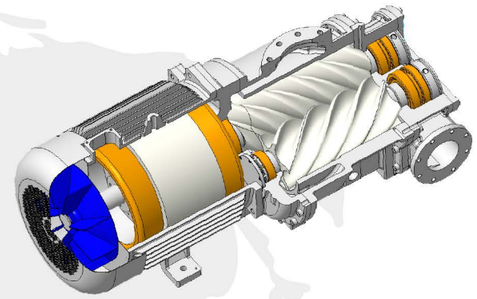
油泵独立供油设计

-优质的独立油泵强制润滑设计；
-采用独立油泵强制润滑，确保在极低的排气压力(2kg)下也能有足够的喷油量、更佳的油气混合比；



高效风冷主机

-实现同步无级调速，满足不同需求，电机效率95.5%。节能4.1%，转矩大，运行平稳；
-大转子，转速低，效率高，噪音低，振动小，能耗低；
-主机、电机一体式结构，传动损失降为零，传动效率100%；



智能控制系统

-现场、手机、电脑同时直观显示，用户、服务商、厂家同步显示：运行状态、运行数据、故障预警等；
-实时在线监控压力、功率，温度波动；



冷却系统

-采用板翅式风冷换热器或管壳式水冷换热器，以适应不同使用条件的客户；
-换热器按加大30%以上换热面积设计和制作
-在环境温度在45°C时仍有很好的冷却效果；确保不会发生高温停机现象，同时延长润滑油寿命20%。





鑫霸王

水冷螺杆空压机

SCREW COMPRESSOR

- 功率：45-315kW
- 压力：常压6-10bar

一级能效，节能环保

-超国家一级能效（GB/19153-2019一级能效标准）
-比普通空压机节能30%以上，是碳中和时代背景下企业降碳增效的不二之选

卧式两级压缩

-双同轴一体式结构，传动效率100%
-分级压缩，压比为3，回流泄漏量减小，提高能效
-等温压缩，同等排量下节能15%
-卧式结构、水平布置、重心低，振动小，运行更稳定

高效冷却

-水冷冷凝器利用水进行冷凝，相比于风冷系统传热效率更高
-水的比热容较高，吸热效果显著，能快速带走热量，保持系统稳定性

智慧物联网

-物联网远程遥控，标配空气能运维平台

低噪低振　节能环保　智能遥控　拆装便捷



鑫霸王
水冷螺杆空压机

WHOLE STRUCTURE

常压两级压缩系列

高效过滤系统

-高效油气分离器，使排气含油量低于3ppm；
-高效油过滤器，滤除润滑油中的杂质，为机头转子、轴承提供干净的润滑油；
-高效空气过滤器，滤除吸入空气中的灰尘杂质，使机头转子、轴承等免除损伤；





双变频系统
恒温恒压

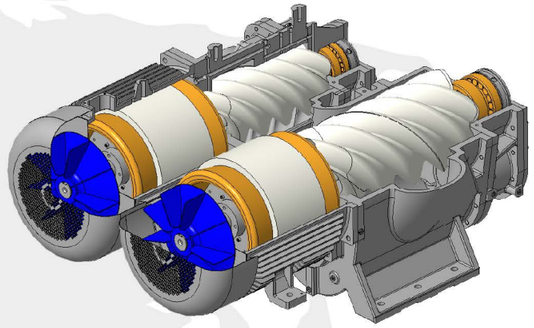
-加大散热器面积，表面防锈防腐涂层，易清理寿命长，散热恒温效果好；
-油温低，避免油路结胶积碳、高温现象；
-机组运行平稳寿命增长，避免高温停机现象；





两级风冷压缩主机

-卧式结构，水平布置，重心低，振动小，运行更稳定；
-主机、电机一体式结构,传动效率100%；
-比单机压缩压比小，内泄漏少，级间喷油冷却，趋于等温压缩；
-实现同步无级调速，满足不同需求，电机效率95.5%。节能4.1%，转矩大，运行平稳；



智能控制系统

-现场、手机、电脑同时直观显示,用户、服务商、厂家同步显示：运行状态、运行数据、故障预警等；
-实时在线监控压力、功率，温度波动；



水冷却器

-水作为冷却介质具有较高的比热容，能够快速有效地降低螺杆机的温度，确保其高效运行，体积小噪音低，环境适应性更强。



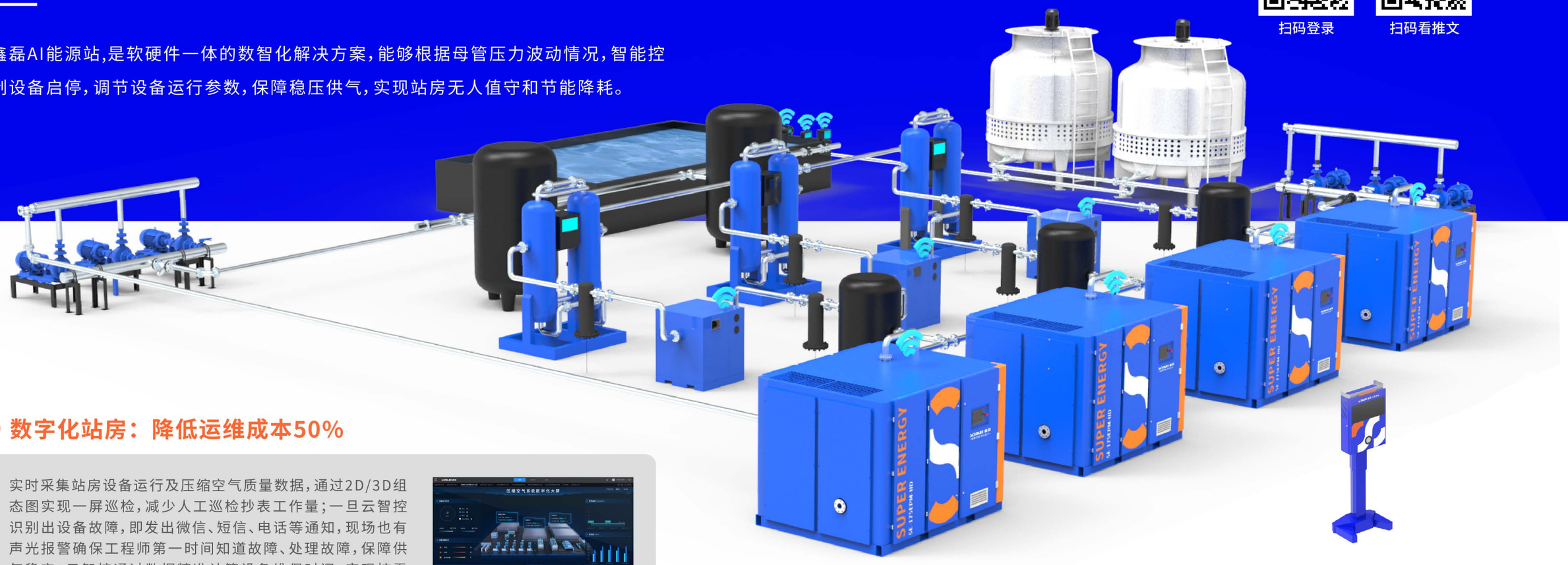


鑫磊AI能源站

扫码登录

扫码看推文

鑫磊AI能源站,是软硬件一体的数智化解决方案，能够根据母管压力波动情况，智能控制设备启停，调节设备运行参数，保障稳压供气，实现站房无人值守和节能降耗。

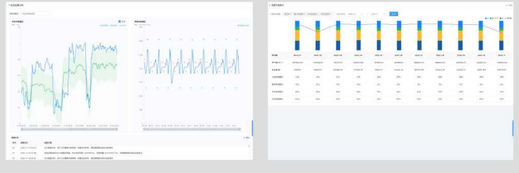


数字化站房：降低运维成本50%

实时采集站房设备运行及压缩空气质量数据，通过2D/3D组态图实现一屏巡检，减少人工巡检抄表工作量；一旦云智控识别出设备故障，即发出微信、短信、电话等通知，现场也有声光报警确保工程师第一时间知道故障、处理故障，保障供气稳定；云智控通过数据精准计算设备维保时间，实现按需保养，延长设备使用寿命。

智能控制，整站节能5-30%

云智控识别和预测用气端需求规律，并实时计算输气端压力损耗值，精准控制相应排量的设备启停运行，调节设备参数，优化设备运行组合，做到需要多少气，就供多少气，缩窄压力带，提高设备加载率，实现节能降耗，整站节能5-30%。



保障安全生产的价值

日常故障预警：对排气压力、排气温度、电流、电压、环境温度等动态预警。
关键故障实时告警：出现重大故障时电话报警，把损失降至最低。
关键参数控制：例如压力控制、温湿度控制，保证工艺参数处于合理范国。
备用机制调度：设备出现重故障时，智能启动备机。通过轮换机制，平衡设备寿命。

提高设备运维效率和节能的价值

安全：通过智能控制，保证设备参数处于合理范国，出现异常时，及时报警和启动备机。
节能：保证压力、流量，温湿度等供应正常的情况下，通过供需差异匹配模型，使能耗最低。
提效：智能控制，线上巡检，提高人员效率，减少人员巡检、抄表工时。
提质：通过智能控制，实现稳压供气，保障生产用气稳定，提高产品良率

全生命周期节能

压缩空气系统里的大部分设备都是采用电力驱动，其中空压机消耗的电能占到总电能的**90%**以上



91%
电费支出成本

0.4%
安装基础成本

5.6%
动态维护成本

3%
静态购置成本

十年全生命周期费用支出

费用构成	第一年	第二年	第三年	……	十年合计
静态购置成本	380000	0	0	……	380000
安装基础成本	50000	0	0	……	50000
动态维护成本	45000	45000	60000	……	800000
电费支出成本	780000	780000	780000	……	7800000
按节约30%核算		2340000			



注：以上为250kw的空压机模型；年运行时间为8000/小时；
电费均价按0.39元/度。



售气模式

鑫磊针对新建空压机站的用户，提供销售压缩空气的服务。鑫磊项目团队根据用户提供的用气参数要求，结合行业经验，为用户提供全套的压缩空气解决方案。空压机站内的设备由鑫磊免费提供，并承担运行后的维修保养工作，每月按照约定的用气单价进行结算。售气项目不同于空压机合同能源管理项目，为了达到持续节能，须确保空压机的产气量与用气量动态匹配，以及空压站设备的持续技术升级，售气合同结束后的设备产权不转移。

在销售压缩空气的项目合作中，鑫磊有义务保证压缩空气的持续节能

气费=月度用气量*约定气价

解决企业痛点

规避用户因生产用气不稳定，购机过剩的风险
ONE 01

规避自购机运行能耗逐年上升的风险
TWO 02

省去设备的维护保养维修费用
THREE 03

节省一定的人工管理成本
FOUR 04

省去用户购置设备的资金成本
FIVE 05

让用户省气，省电，更省心
SIX 06

合同能源管理是一种以

节省的能源费用

来支付项目全部成本的

节能投资方式

Contract energy management is an energy saving investment that pays for the full cost of a project through energy savings.

合同能源管理

合同能源管理模式是节能服务公司通过与客户签订节能服务合同，为客户提供包括：项目设计、项目融资、设备采购、工程施工、设备安装调试、人员培训、节能量确认和保证等一整套的节能服务，并从客户进行节能改造后获得的节能效益中收回投资和取得利润的一种商业运作模式。



MODE OF COOPERATION



分享模式

节能效益分享型

由节能公司提供资金和全过程服务，在客户配合下实施节能项目。在合同期间与客户按照约定的比例分享节能收益；合同期满后，项目节能效益和节能项目所有权归客户所有。

节能量保证型

客户分期提供节能项目资金并配合项目实施。节能公司承诺节能项目的节能量，提供的检测、检验、运行与维修服务费用。如果项目没有达到承诺的节能量，按照合同约定由节能公司承担相应的责任和经济损失。

能源托管型

客户委托节能公司进行能源系统的节能改造和运行管理，并按照合同约定支付能源托管费用；节能公司通过提高能源效率降低能源费用(扣除新增的管理费用)，并按照合同约定拥有全部或者部分节省的能源费。

合同能源管理

实施流程

节能诊断 → 诊断报告 → 项目方案和建议 → 测定能耗基准线 → 项目合同 → 工程设计、施工安装调试 → 项目运行 → 项目运行管理 → 合同完成 → 项目运行

实施办法

改造前单位能耗：

在现有机房安装独立的电表及流量计，测出24小时内总的用气量和用电度数，用实测的电度数除以总的用气量，可以算出用户现有设备每立方米气体的用电度数（单位能耗　A：kwh/m^3）

改造后单位能耗：

用同样方法可以计算出鑫磊节能空压机每立方米气体的用电度数（单位能耗　B：kwh/m^3）

改造后节能计算：

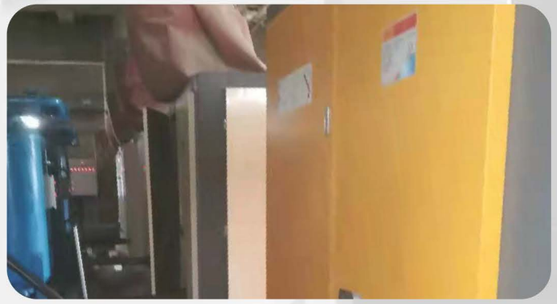
当月节约的电量=（A-B）*Q，当月节省的电费：（A-B）*Q*电费单价

其中Q：当月用气量m^3

然后按合同约定进行利益分配

水泥行业
颠覆用气概念

河北唐山





年省达 47.52万 元 | 节电率近 30%

项目需求

河北唐山某水泥行业，贮藏通气、原料搅拌、清洗设备、熟料冷却、输送水泥和气动控制等全场用气都需动力源，在**日产量4000吨**压力下，**原7台螺杆机**因效率递减，用气量骤降，已无法满足现有用气需求。

解决方案

技术团队柔性定制了**6台**鑫磊两级压缩空压机。先进V型线设计、卧式结构、双变频控制等核心技术加持下，实现高效能运行，源头供给强劲空气能。

方案优势

1. **动力界王者**——特有内部构造，满足2-10bar间空气压力需求，**流量可高达54m³/min**。
2. **打破能耗桎梏**——真实节能率近30%，**年省电费47.52万**。
3. **稳定高效**——双同轴一体设计，**传动效率100%**。
4. **延长使用周期**——内部特有结构，电机终生**免维护**，轴承等内部件**长寿命**。
5. **机稳声甜**——卧式结构设计、重心低运行更稳，**噪声低至80dB**。
6. **数智达人**——标配物联网，**远程操控**，无忧使用。

全厂供气

纤维行业
数智化解决方案

重庆黔江





年省近 91.26万 元 | 节电率达 41.33%

项目需求

重庆某玻纤维案例中，吹瓶和玻璃器皿、气体输送等需要大量用气，**原9台**空压机因使用年限长，效率、气量下滑，无法与现有用气需求匹配，急需解决方案。

解决方案

技术团队据客户需求，柔性定制方案：**6台**鑫磊两级压缩空压机取代原**9台**竞品空压机。技改后设备高效稳定运行，同时标配云平台，远程监控，提效降本。

方案优势

1. **节能界天花板**——真实节能率41.33%，**仅单台设备年省电费15.21万**。
2. **掀起数智化浪潮**——标配云平台远程监控，手机、电脑多维度查看，**提效降本**。
3. **稳定可靠**——卧式结构、水平布置、重心低，运行更稳。
4. **适用多工况**——卧式两级设计，适合**2-10bar多压力**段工况。
5. **洁净空气源**——配备高效油气分芯，**含油量低至1~3ppm**。
6. **机稳声甜**——整机一体化设计、运行稳，**噪声低至80dB**。

气体输送

矿山行业
节能出圈方案

河南洛阳





年省近 30.24万 元 | 节电率近 30.58%

项目需求

河南某矿业在浮选柱上需大量用气，外加日处理量大，原1台“电老虎”不断吞噬电能，每日电费急剧飙升，其能耗已远超企业原有承受力，急需节能空压机改造方案。

解决方案

针对客户需求，技术团队全程跟踪落地，定制了鑫磊两级压缩空压机，取代国外知名品牌。在同轴一体设计、高效永磁同步电机等核心技术加持下，节能超国家一级能效，成功破解高能耗难题。

方案优势

1. **节能界天花板**——真实节能率达30.58%，**年省电费30.24万**。
2. **选矿精英——风量范围广**，不同型号排气量4.2m³-52.2m³/min，选别粗细物料无压力。
3. **机稳声甜**——卧式结构设计、重心低，运行更稳，噪声低至80dB。
4. **效率制高点**——双同轴一体式设计，传动效率100%，一、二级主机实现无级调速，精准调速，效率稳居高位值。
5. **源头输出洁净空气**——采用法国油封，三重防护，拒绝漏油风险。
6. **数智达人**——标配物联网，远程操控，提效省时。

浮选柱 用气

矿山行业
空气能解决方案

贵州贵阳





新增

项目需求

河南某矿业在浮选柱上需大量用气，外加日处理量大，原1台“电老虎”不断吞噬电能，每日电费急剧飙升，其能耗已远超企业原有承受力，急需节能空压机改造方案。

解决方案

针对客户需求，技术团队全程跟踪落地，定制了鑫磊两级压缩空压机，取代国外知名品牌。在同轴一体设计、高效永磁同步电机等核心技术加持下，节能超国家一级能效，成功破解高能耗难题。

方案优势

1. **节能界天花板**——真实节能率达30.58%，**年省电费30.24万**。
2. **选矿精英——风量范围广**，不同型号排气量4.2m³-52.2m³/min，选别粗细物料无压力。
3. **机稳声甜**——卧式结构设计、重心低，运行更稳，噪声低至80dB。
4. **效率制高点**——双同轴一体式设计，传动效率100%，一、二级主机实现无级调速，精准调速，效率稳居高位值。
5. **源头输出洁净空气**——采用法国油封，三重防护，拒绝漏油风险。
6. **数智达人**——标配物联网，远程操控，提效省时。

矿井 用气

电气机械和器材制造业
性比价之冠

浙江台州





新增

解决方案

据客户需求，技术团队提供柔性方案，新增**3台160kW**鑫磊两级压缩空压机机，在V型线、两级压缩主机、重载SKF圆锥滚子轴承等多方黑科技加持下，真实超国家一级能效，高效稳定运行。

方案优势

1.**快速回本**——**节能30%**，仅靠省电钱不到1年即可快速回本。
2.**成本优化利器**——电机终生免维护、轴承等内部件长寿命，**减少部件替换成本**。
3.**安全性能max**——内部三重油封，拒绝漏油风险；超强冷却系统，避免高温停机。
4.**运行高效**——卧式两级压缩设计，电机无轴承，**传动效率100%**。
5.**机稳声甜**——整机一体化设计、运行稳，**噪声低至80dB**。
6.**数智运维**——标配物联网，远程操控，设备数据、维保提醒等多方贴心提醒。

全厂供气

钢铁行业
低碳绿色领军者

山西闻喜经济技术开发区





新增

解决方案

技术团队现场查勘，落地柔性方案：新增**3台250kW**鑫磊两级压缩空压机。两级压缩永磁变频、先进V型线等黑科技加持下整体节能率达30%，实现减排增效两不误。

方案优势

1.**绿色低碳领跑者**——**节能30%**，减少二氧化碳排放。
2.**高效运行**——超强冷却系统，夏季高温下仍维持效率高位值，**避免高温停机**。
3.**稳定高效**——双同轴一体设计，一体直联，**传动效率100%**。
4.**省钱帮手**——电机终生免维护、轴承等内部件长寿命，**减少无效更换费用**。
5.**机稳声甜**——整机一体化设计、运行稳，**噪声低至80dB**。
6.**数智运维**——**标配物联网**，数据可视化，**实现远程和本地联控**。

全厂供气

科技推广和应用服务业
创新助力升级

浙江台州





新增

项目需求

甘肃某科技有限公司由于现有设备无法满足日益增长的需求，面临供气不足的挑战，急需一种高效、稳定的空气能解决方案，以确保其研发和应用服务的气源供应稳定可靠。

解决方案

为满足该公司需求，鑫磊技术团队提供了量身定制的解决方案：新增9台200kW的鑫磊两级压缩空压机。这些空压机采用先进的V型线设计和两级压缩主机，结合高效的内部构造，符合国家一级能效标准，为公司提供高效、稳定的气源。

方案优势

1.**卓越节能**——实现高效节能，显著降低能耗，助力公司优化能源成本。
2.**强劲供气**——9台200kW空压机联合提供稳定气源，满足各类科技推广和应用服务的需求。
3.**高效稳定**——先进的两级压缩设计和优质构造，确保设备运行平稳，减少故障率。
4.**智能管理**——**标配物联网**技术，支持远程监控和操控，实时数据监测和维保提醒，提升管理效率。
5.**低噪音**——整机一体化设计，**运行噪音低至80dB**，改善工作环境，提升员工舒适度。
6.**耐用性强**——高质量组件和设计，延长设备使用寿命，减少维护需求。

矿山行业
稳步开采 高效解决方案

山西闻喜经济技术开发区





新增

项目需求

在山西柳林某矿业公司面临挖矿过程中的气源需求问题。由于原有设备无法满足高强度的矿山开采需求，急需一种高效且稳定的空气能解决方案来保障持续的挖矿作业。

解决方案

针对矿业企业的需求，鑫磊空压机技术人员上门对系统设备进行详细沟通，设计节能降耗方案，制定具体技改措施。为其新增4台250kW的鑫磊两级压缩空压机。这些鑫磊节能螺杆空压机特有内部构造，满足2-10bar间空气压力需求，流量可高达70m³/min，此外在先进V型线设计、卧式结构、双变频控制等核心技术加持下，实现高效能运行，源头供给强劲空气能，确保了在高强度矿山作业中的稳定性和高效性。

方案优势

1.**节能高效**——显著节能，提升了能效，帮助企业优化能源成本，提供高效的矿山作业支持。
2.**强劲动力**——4台250kW空压机提供充足的气源，确保矿山开采过程中稳定运行。
3.**运行高效**——卧式两级压缩设计，电机无轴承，**传动效率100%**。
4.**成本优化利器**——电机终生免维护、轴承等内部件长寿命，**减少部件替换成本**。
5.**低噪音设计**——一体化整机设计，**噪音低至80dB**，减少对工作环境的影响，提升员工舒适度。
6.**耐用可靠**——高质量的组件和设计，延长设备的使用寿命，降低维护成本。

应用领域 APPLICATION AREA

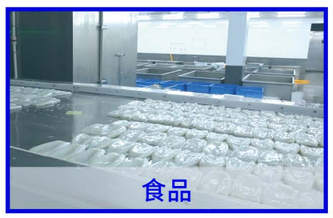

矿山

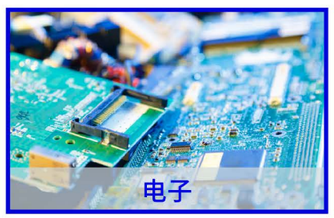

石油化工


水泥建材


热电


冶金


食品


电子


制药


纺织

气动工具、控制阀、一般仪表、精密喷砂

精密工业、精密仪表、纺织、化纤工艺、一般涂装

电子工业、芯片制造、高级喷涂、胶片工业、核工业、石油化工业


喷涂


机械


玻璃

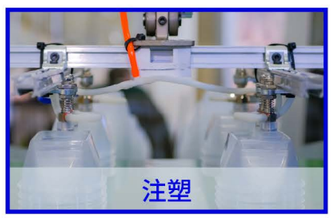

铸造


焚烧


五金装潢


汽车4s店


汽车制造


注塑

医院、运输、制药、搅拌、包装封口

食品工业、医药工业、洁净室测试仪器

化工分析、实验室、超干燥、酿造工业、高压电绝缘、粉体储存、光学镜片、静电涂染